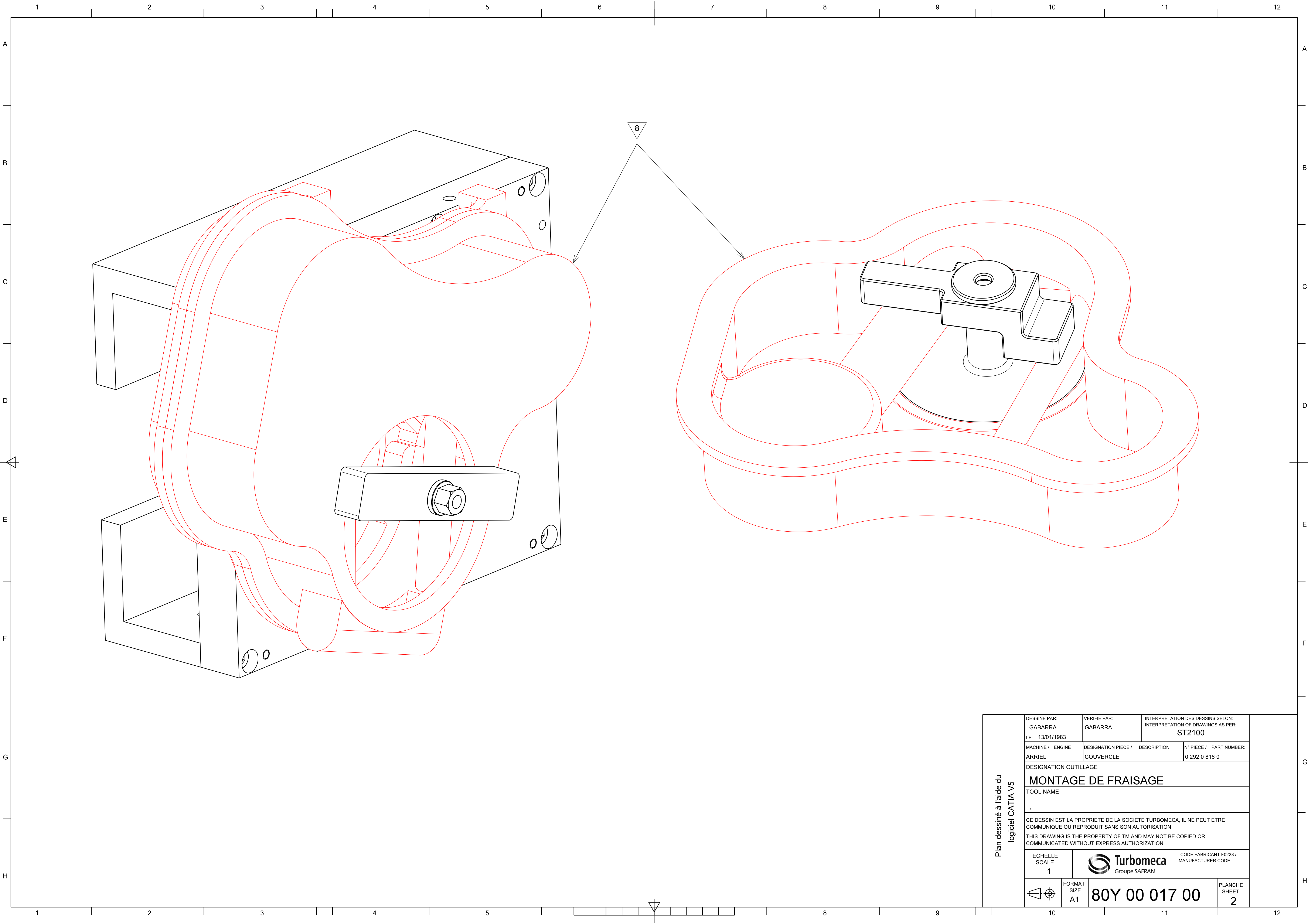


FICHE ARTICLE / <i>Product data sheet</i>	(F0228)	80Y0001700
Version B		MTAGE FRAISAGE

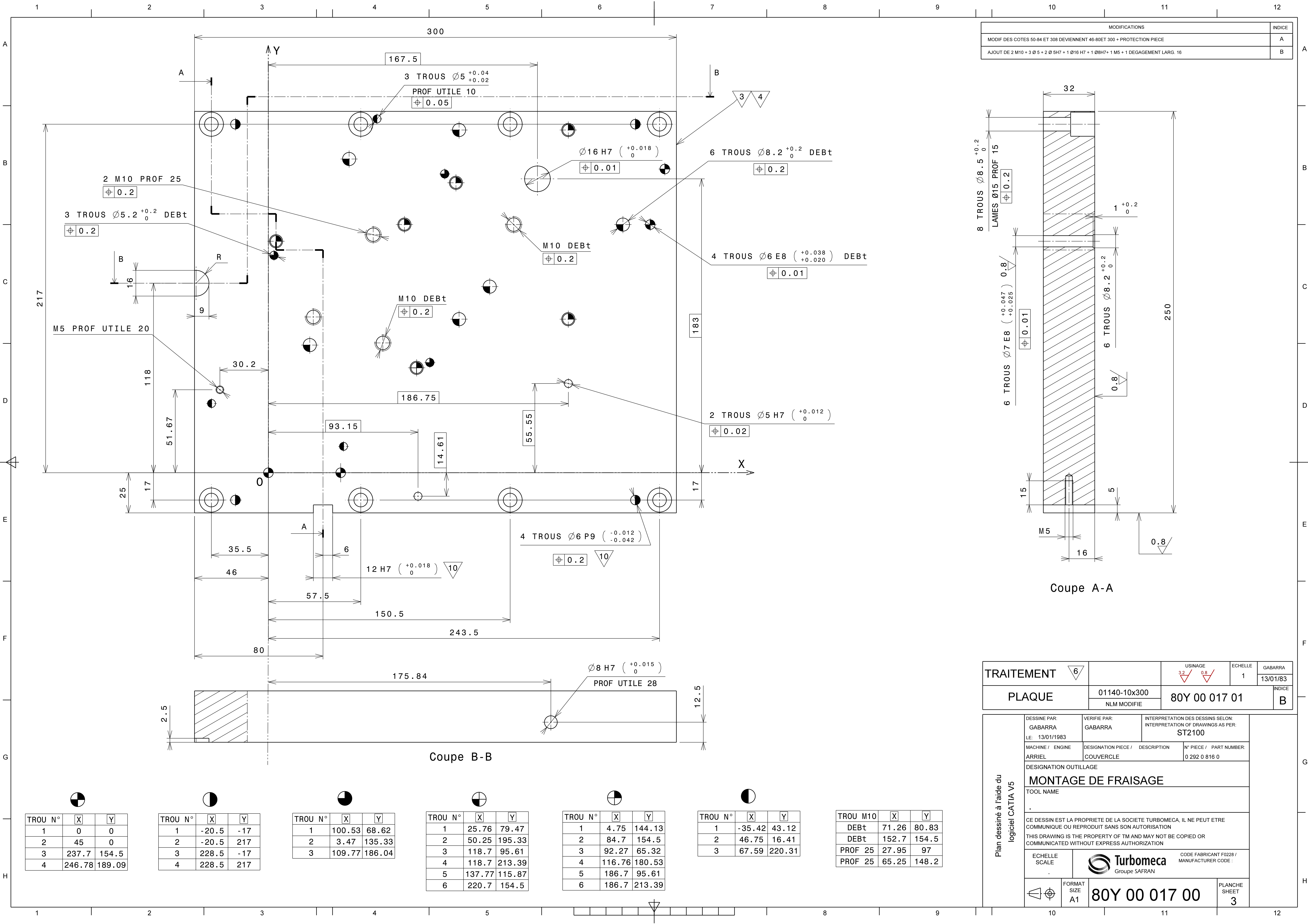
Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	B Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	MILLING TOOL
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outils de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	Composant
Traitement thermique / <i>Heat treatment</i> :	--
Classement / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / <i>Overall protection</i> :	Non
Masse estimée (kg) / <i>Estimated weight (kg)</i> :	27.3
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

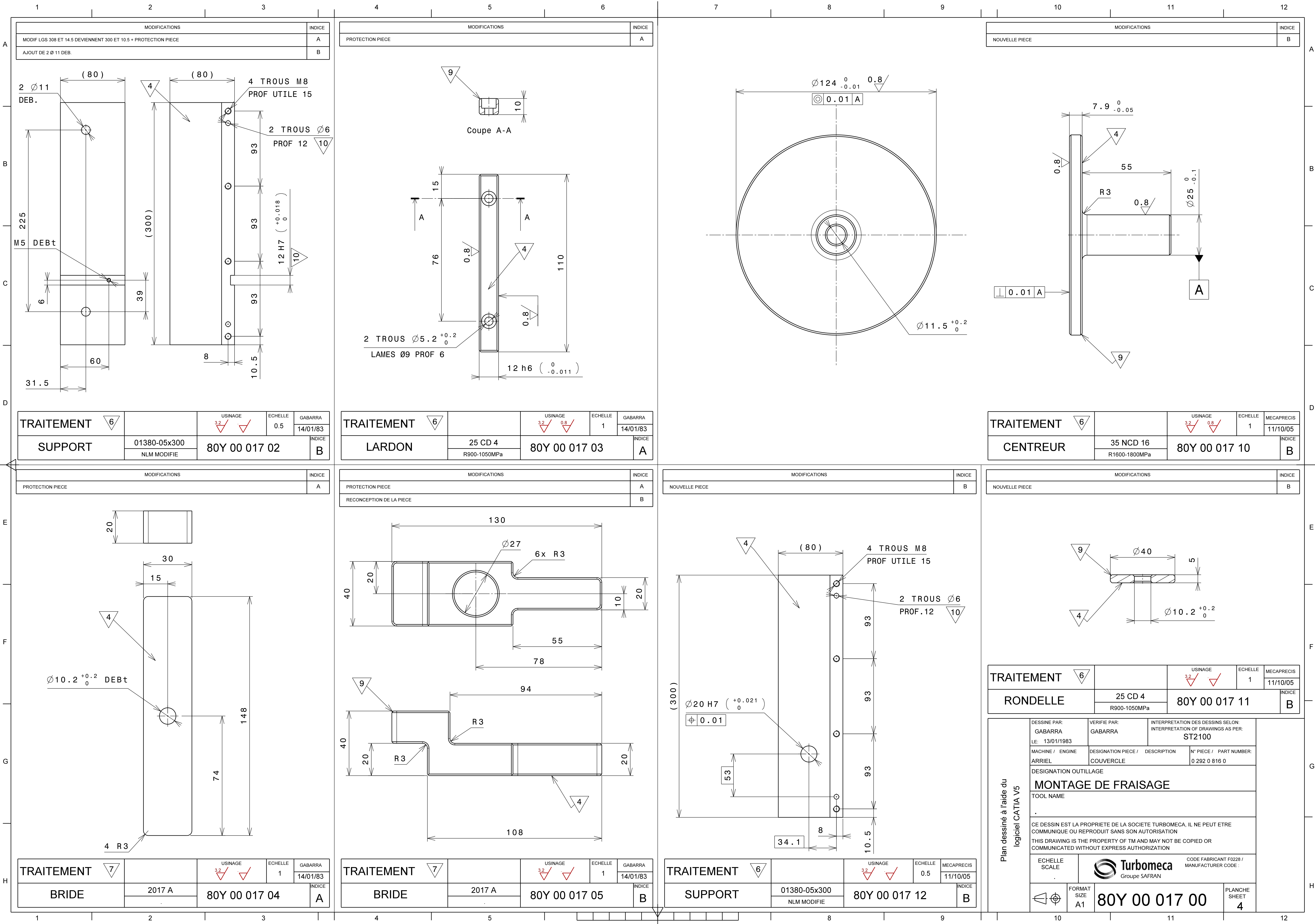




Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: GABARRA		VERIFIE PAR: GABARRA		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	
LE: 13/01/1983					
MACHINE / ENGINE ARRIEL		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION COUVERCLE		N° PIECE / PART NUMBER: 0 292 0 816 0	
DESIGNATION OUTILLAGE MONTAGE DE FRAISAGE					
TOOL NAME .					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
ECHELLE SCALE 1		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	
		FORMAT SIZE A1		80Y 00 017 00	
				PLANCHE SHEET 2	





7.9 0/-0.05

4

55

R3

0.8

Ø 25 0/-0.1

0.8

0.01 A

9

TRAITEMENT

6

USINAGE

3.2

0.8

1

MECAPRECIS

11/10/05

CENTREUR

35 NCD 16

R1600-1800MPa

80Y 00 017 10

INDICE

B

NOUVELLE PIECE

INDICE

B

4

130

Ø 27

6x R3

40

20

55

78

20

9

40

20

R3

94

108

20

4

TRAITEMENT

7

USINAGE

3.2

1

GABARRA

14/01/83

BRIDE

2017 A

80Y 00 017 05

INDICE

B

PROTECTION PIECE

INDICE

A

4

(80)

4 TROUS M8 PROF UTILE 15

2 TROUS Ø6 PROF.12

93

93

93

10.5

8

34.1

Ø 20 H7 (+0.021)

0.01

53

(300)

TRAITEMENT

6

USINAGE

3.2

0.5

11/10/05

SUPPORT

01380-05x300

NLM MODIFIE

80Y 00 017 12

INDICE

B

NOUVELLE PIECE

INDICE

B

9

4

Ø 40

5

Ø 10.2 +0.2

TRAITEMENT

6

USINAGE

3.2

1

MECAPRECIS

11/10/05

RONDELLE

25 CD 4

R900-1050MPa

80Y 00 017 11

INDICE

B

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: GABARRA

VERIFIE PAR: GABARRA

INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100

MACHINE / ENGINE: ARRIEL

DESIGNATION PIECE / COUVERCLE

DESCRIPTION

N° PIECE / PART NUMBER: 0 292 0 816 0

DESIGNATION OUTILLAGE

MONTAGE DE FRAISAGE

TOOL NAME

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ECHELLE SCALE

Turbomeca

CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :

GROUP SAFRAN

FORMAT SIZE A1

80Y 00 017 00

PLANCHE SHEET 4

TRAITEMENT

7

USINAGE

3.2

1

GABARRA

14/01/83

BRIDE

2017 A

80Y 00 017 04

INDICE

A